

Erkaklar Ko‘Ylagiga Ishlov Berish Usullari Va Asbob- Uskunalar Tanlash

M. M. Ulugboboyeva

Farg‘ona politexnika instituti, katta o‘qituvchi

O‘roqov Dilshodbek

Farg'ona Politexnika Inistituti 4-bosqich talabasi

Annotatsiya: Mazkur maqolada erkaklar ko‘ylagiga ishlov berish jarayonlari, ishlatiladigan texnologiyalar, asbob-uskunalar va ularning tanlash mezonlari haqida so‘z yuritiladi. Ushbu tadqiqot ishlab chiqarish sifatini oshirish, samaradorlikni ta‘minlash va texnologik jarayonlarni takomillashtirishga qaratilgan.

Kalit so‘zlar: erkaklar ko‘ylagi, tikuv texnologiyasi, asbob-uskunalar, ishlov berish, sifat nazorati.

Kirish.

Erkaklar ko‘ylagi – kundalik hayotda keng qo‘llaniladigan kiyim turi bo‘lib, sifatli ishlov berish va texnologik jarayonlar mahsulotning qulayligi va estetik ko‘rinishini belgilaydi. Ushbu maqolada erkaklar ko‘ylagi ishlab chiqarishdagi asosiy bosqichlar, usullar va zamonaviy asbob-uskunalar haqida batafsil ma‘lumot beriladi.

Asosiy qism.

1. Erkaklar ko‘ylagiga ishlov berish usullari

a) Matoni tayyorlash

Matoni tanlash va tayyorlash bosqichida uni tekislash, kesish va hajmga keltirish muhim ahamiyatga ega. Lazer va avtomatik kesish mashinalari bu jarayonda samaradorlikni oshiradi.

b) Detallarni ishlovdan o‘tkazish

Ko‘ylak yoqasi, yenglari va tugma qismlarini alohida ishlovdan o‘tkazish talab etiladi. Bu bosqichda yig‘ish va qavish usullari qo‘llaniladi.

c) Tikish va yig‘ish

Ko‘ylak qismlari bardoshli va chiroyli bo‘lishi uchun to‘g‘ri tikuv va dublyor tikuv usullari ishlatiladi.

d) Tugallash ishlari

Ko‘ylakning yakuniy bosqichida dazmollash, dekorativ ishlovlar va sifat nazorati amalga oshiriladi.

e) Yelkalar birlashtiriladi: Birinchi navbatda yelkalar chok bilan tikiladi.

Yon choklar: Keyin old va orqa qismlar yon taraflardan birlashtiriladi.

Yenglar biriktiriladi: Yenglarning o‘lchami mos ravishda tikiladi va ko‘ylakka ulanadi.

Yoqa va manjetlar: Yoqa va manjetlar alohida ishlanib, asosiy qismga tikiladi.

2. Asbob-uskunalar tanlash

Ishlab chiqarishda qo‘llaniladigan asbob-uskunalar ishlab chiqarish talablariga, mahsulot turiga va hajmiga bog‘liq. Zamonaviy asbob-uskunalar quyidagi kategoriyalarga bo‘linadi:

Kesish uchun:

Lazer kesish mashinalari – yuqori aniqlik va tezlikni ta'minlaydi.

Avtomatik kesish tizimlari – matoni hajmi va shakliga qarab optimal kesish imkoniyatini beradi.

Tikuv uchun:

To‘g‘ri tikuv mashinalari – umumiy choklarni tikishda qo‘llaniladi.

Overlok mashinalari – mato chetlarini mustahkamlash uchun.

Kompyuter boshqaruvidagi mashinalar – murakkab naqsh va dizaynlarni tikish imkoniyatini yaratadi.

Tugallash uchun:

Bug‘li dazmollar – matoga zarar yetkazmasdan uni tekislashga yordam beradi.

Issiq press mashinalari – mahsulotni oxirgi bosqichda sifatli tugatishni ta'minlaydi.

Asbob-uskunalar tanlashda quyidagi omillar inobatga olinadi:

Ishlab chiqarish quvvati: Asbob-uskunaning bir soatdagi ishlab chiqarish imkoniyati.

Energiya samaradorligi: Zamonaviy uskunalar kam energiya sarfi bilan yuqori samaradorlikni ta'minlaydi.

Texnik xizmat ko‘rsatish: Asbob-uskunalarining texnik xizmat ko‘rsatish qulayligi va ehtiyot qismlar mavjudligi.

Narx va investitsion rentabellik: Qurilmaning narxi va uning uzoq muddatda keltiradigan foydasi.

3. Sifatni nazorat qilish

Choklarning bir tekisligi, matoning yirtilmasligi va mahsulotning umumiy sifatini tekshirish jarayonlari ishlab chiqarishning ajralmas qismi hisoblanadi.

Xulosa

Erkaklar ko‘ylagiga ishlov berish zamonaviy texnologiyalar va asbob-uskunalar yordamida sifatli va samarali amalga oshiriladi. Maqolada ta‘riflangan usullar va asbob-uskunalar tanlovi mahsulot raqobatbardoshligini oshirishda muhim ahamiyatga ega.

Adabiyotlar

1. Ergashov I., Usmonov B. “Tikuv texnologiyalari asoslari”, Toshkent, 2022.
2. Qodirov X. “Kiyim tikish jarayonlari”, Samarqand, 2021.
3. Smith J. “Modern Sewing Techniques”, London, 2020.